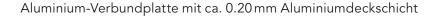
## **Technisches Datenblatt**

## MASTERBOND OPTIMIZED BASIC





## Highlights

•	ca. 0.2 mm Aluminiumdeckschicht	•	100% reiner PE-Keri
	Roidsoitia waiss matt ainbronnlackiart		Evzellente Planlage

Beidseitig mit Schutzfolie abgedeckt	<ul> <li>Hervorragende Fräseigenschaften</li> </ul>
Belaseing mit behatzione abgeaetht	rici vorragenae i rascigensenarien

Abmessungen der Verbundplatte	Zielwert
Gesamtdicke	2, 3, 4 mm
Stärke der Aluminiumdeckschicht	ca. 0.20 mm, beidseitig
Gewicht der Verbundplatte	2 mm: 2.49 kg/m², 3 mm: 3.40 kg/m², 4 mm: 4.33 kg/m²
Standardbreiten	1000, 1250, 1500 mm
Standardlängen	2550, 3050, 4050 mm
Dimensionale Toleranzen	Zielwert
Dicke	+ 0.20 mm
Breite	+ 2.50 mm
Länge	+ 10 mm
Diagonale	± 3 mm
Mechanische Eigenschaften der Verbundplatte	Zielwert
Lineaer Ausdehnungskoeffizient	2.40 mm/m bei Delta 100°C
Temperaturbeständigkeit	−50 bis +90 °C
Technische Eigenschaften des Aluminiums	Zielwert
Spannung bei Bruch EN 546-2/EN 485-2	Rm > 160 Mpa
Elastizitätsgrenze EN 546-2/EN 485-2	Rp > 145 Mpa
Bruchdehnung EN 546-2/EN 485-2	A50 > 1%
Elastizitätsmodul EN 546-2/EN 485-2	70 000 Mpa
Technische Eigenschaften der Beschichtung	Zielwert
Lackierung	Polyester
Polymerisation EN 13523-11	>100 DR
Bleistifthärte EN 13523-4	≥F
Schlagfestigkeit EN ISO 6272-1	100%
Adhäsion EN ISO 2409	>75%
Biegfestigkeit EN 13523-7	≤1.50 T
Salz & Säure Sprühtest Widerstand (1000 Stunden) EN 1396	Korrosionsindex: 1, UV Index: 1, Kategorie: 2a
QUV-B Test Widerstand (500 Stunden) EN 13523-19	Glanzkonservierung: ≥30%, DeltaE: ≤5
	Bis zu 5 Jahre in Bezug auf Delaminierung, Brechen

## IGEPA ADOC

Teil der Fischer Papier AG