



MASTERBOND OPTIMIZED SILVER METALLIC

Aluminiumverbundplatte mit ca. 0.28 mm Aluminiumdeckschicht. Beidseitig silber metallic matt; Farbe: silber (ca. RAL 9006)

Highlights

- ca. 0.28 mm Aluminiumdeckschicht
- Beidseitig silber metallic matt einbrennlackiert
- Beidseitig mit Schutzfolie abgedeckt
- 100% reiner PE-Kern
- Exzellente Planlage
- Hervorragende Fräseigenschaften

Abmessungen der Verbundplatte	Zielwert
Gesamtdicke	3 mm
Stärke der Aluminiumdeckschicht	ca. 0.28 mm, beidseitig
Gewicht der Verbundplatte	3.65 kg/m ²
Standardbreite	1500 mm
Standardlänge	3050 mm

Dimensionale Toleranzen	Zielwert
Dicke	+ 0.20 mm
Breite	+ 2.50 mm
Länge	+ 10 mm
Diagonale	± 3 mm

Mechanische Eigenschaften der Verbundplatte	Zielwert
Lineare Ausdehnungskoeffizient	2.40 mm/m bei Delta 100 °C
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +90 °C

Technische Eigenschaften des Aluminiums	Zielwert
Spannung bei Bruch EN 546-2/EN 485-2	Rm > 160 mm
Elastizitätsgrenze EN 546-2/EN 485-2	Rp > 145 mm
Bruchdehnung EN 546-2/EN 485-2	A50 > 1 %
Elastizitätsmodul EN 546-2/EN 485-2	70 000 mm

Technische Eigenschaften der Beschichtung	Zielwert
Lackierung	Polyester
Polymerisation EN 13523-11	> 100 DR
Bleistifhärte EN 13523-4	≥ F
Schlagfestigkeit EN ISO 6272-1	100 %
Adhäsion EN ISO 2409	> 75 %
Biegefestigkeit EN 13523-7	≤ 1.50 T
Salz & Säure Sprühtest Widerstand (1000 Stunden) EN 1396	Korrosionsindex: 1, UV Index: 1, Kategorie: 2a
QUV-B Test Widerstand (500 Stunden) EN 13523-19	Glanzkonservierung: ≥ 30 %, DeltaE: ≤ 5
Wetterbeständigkeit aussen	Bis zu 5 Jahre in Bezug auf Delaminierung, Brechen und Abplatzen der Lackierung

IGEP A ADOC

Teil der Fischer Papier AG