



MASTERJET S 302

Monomere, Film polymère PVC souple, transparent brillant

Eigenschaften	Zielwert
Stärke (ohne Abdeckpapier und Kleber)	0.100 mm
Abdeckmaterial	Einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m ²
Haftklebstoff	Polyacrylat, ablösbar, transparent
Klebkraft (FINAT TM 1, nach 24 h, rostfreier Stahl)	6 N/25 mm (Durchschnittswert)
Reissfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: min. 19 MPa, quer: min. 19 MPa
Reissdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: min. 130 %, quer: min. 150 %
Verklebungstemperatur	Min. +10°C
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0.4 mm
Temperaturbeständigkeit	Verklebt auf Aluminium, -40°C bis +80°C keine Veränderung
Wasserbeständigkeit	Verklebt auf Aluminium, nach 48 h/23°C keine Veränderung
Lagerfähigkeit	2 Jahre (in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit)
Haltbarkeitsbedingungen (bei fachgerechter Verarbeitung)	bis 3 Jahre (bei vertikaler Aussenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima)
Anwendungsbereich	für brillante und farbintensive kurzfristige Werbemaßnahmen im Aussenbereich auf flachen Untergründen
Brandverhalten (DIN 75200)	Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Druckverfahren	Inkjet mit Latex, Evo-Solvent, Solvent, UV-Tinten

Achtung:

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

IGEP A ADOC

Teil der Fischer Papier AG