



MASTERJET S 500

Polymer-PVC-Folie, weiss/transparent glänzend

Highlights

- Premium-Allroundfolie
- Für mittelfristige Werbemassnahmen im Aussenbereich
- mit B1-Zertifizierung
- hervorragendes Preis- Leistungsverhältnis

Eigenschaften	Zielwert
Dicke (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0.070 mm (Durchschnittswert)
Abdeckmaterial	Beidseitig PE-gestrichener Silikonkarton 148 g/m ² , 168 µm
Haftklebstoff	Solvent-Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, grau und transparent
Klebkraft (FINAT TM 1, nach 24 h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm (Durchschnittswert)
Reissfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: min. 19 MPa, quer: min. 19 MPa
Reissdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: min. 130 %, quer: min. 150 %
Verklebungstemperatur	Min. +8 °C
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0.2 mm
Temperaturbeständigkeit	Verklebt auf Aluminium, -50 °C bis +90 °C (kurzzeitig, max. 24h/+100 °C), keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/+23 °C keine Veränderung
Lösungsmittel- /Chemikaliebeständigkeit	Bei Raumtemperatur 72 Stunden nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatischen Lösungsmittel, schwachen Säuren, Salze und Alkalien
Lagerfähigkeit	2 Jahre (in Originalverpackung, bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
Haltbarkeitsbedingungen (bei fachgerechter Verarbeitung)	7 Jahre (bei vertikaler Aussenwitterung, mitteleuropäisches Normalklima)
Anwendungsbereich	für hochbrillante und farbintensive mittelfristige Werbemassnahmen im Aussenbereich auf flachen und leicht gewölbten Untergründen
Brandverhalten (DIN 75200)	Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Druckverfahren	Inkjet mit Latex, Evo-Solvent, Solvent, UV-Tinten

Achtung:

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Stand 19.08.13

IGEP A ADOC

Teil der Fischer Papier AG