

Die vielseitigsten Weiterverarbeitungsanlagen für Werbetechnik, Displays und Verpackungen

—
DIE KONGSBERG X-SERIE

KONGSBERG
Precision Cutting Systems

Kongsberg X

KOMPLEXE PRODUKTION LEICHT GEMACHT – AUF DER BRANCHENWEIT FLEXIBELSTEN PLATTFORM

In einer Welt mit sich schnell ändernden Technologien ist es wichtig, in Maschinen zu investieren, die auch die erforderliche Flexibilität bieten, um mit Ihren Geschäftsanforderungen wachsen zu können.

Mit der Kongsberg X investieren Sie in die Maschine, die Sie heute brauchen, mit dem Wissen, dass ein Upgrade leicht möglich ist, wenn Ihr Unternehmen wächst. Fügen Sie neues Material hinzu, neue Anwendungen oder mehr Kapazität, so dass Sie ein größeres Volumen verarbeiten und neue Marktsegmente eröffnen können.



Gemeinsame Ressourcen

Vereinfachen bedeutet auch, komplexe manuelle Aufgaben durch Automatisierung zu ersetzen. Die Funktion „Shared Resources“ (Gemeinsam nutzbare Ressourcen) in der i-cut-Production Console analysiert eingehende Dateien und wählt automatisch die richtigen Werkzeuge, die korrekten Maschineneinstellungen und die Schneidreihenfolge.

Das Ergebnis? Eine schnelle und konsistente Produktion, unabhängig davon, wer die Anlage bedient. Sie müssen nicht mehr auf den erfahrensten Bediener warten, um komplexe Jobs produzieren zu können und einheitliche Ergebnisse sicherzustellen.

Mit Shared Resources können Sie die engen Lieferzeiten einhalten, die Ihre Kunden fordern.



Arbeitsoberfläche aus Stahl

Konstruiert auf der Basis von Technologien aus der Luft- und Raumfahrt bietet die Kongsberg X-Serie die gewohnt solide Kongsberg-Arbeitsoberflächenkonstruktion, die sich niemals verzieht, auch nicht nach vielen Jahren im Dauerbetrieb.



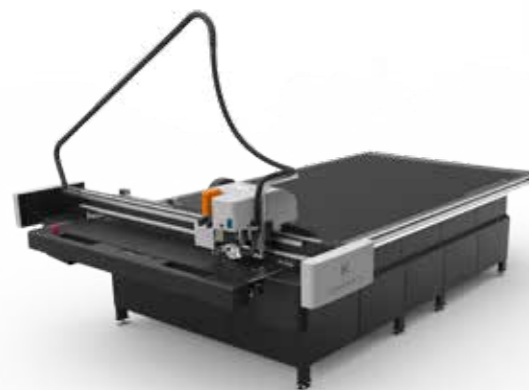
KONGSBERG X-SERIE: 3 ANWENDUNGS-KITS FÜR VIELSEITIGKEIT

Unabhängig davon, ob Sie 2D-Schilder, 3D-Displays oder Verpackungen produzieren, und unabhängig vom Material, mit dem Sie arbeiten – die Kongsberg X-Weiterverarbeitungsanlage wird den Herausforderungen gerecht.

Die Anwendungs-Kits für die Kongsberg X (Short Run (für Kleinauflagen), Production und Flexo) machen es Ihnen leicht, die richtige Konfiguration für Ihr Unternehmen auszuwählen. Zusätzlich macht die Freiheit bei den Upgrade-Optionen die Möglichkeiten nahezu grenzenlos.

Kongsberg X Short Run

- › Für die Musterproduktion, Kleinauflagen und andere verpackungsverwandte Aufgaben
- › Produktion einer großen Materialvielfalt mit weniger Werkzeugwechseln
- › Extraschnelles Laden von Werkzeugen, automatische Erkennung und Kalibrierung
- › Erhältlich mit Filz- oder PVC-Unterlagen



Kongsberg X Production

- › Für die Werbetechnik-, Verpackungs- und Display-Produktion
- › Einwandfreie Qualität für jeden Job und jede Anwendung
- › Option zum Hinzufügen einer Bandförderung für das automatische Laden von Bögen oder Rollen
- › Vielfältige Fräsoptionen für Ihre Durchsatzanforderungen
- › Perfekte Druck-Schneide-Passung



Kongsberg X Flexo

- › Schneiden von Flexoplatten und -Teilen
- › Funktioniert zusammen mit Ihrem Bebilderungsgerät, physisch und digital
- › Passt in einen maßgeschneiderten Workflow, der mit dem digitalen Flexo-Team von Esko definiert wurde
- › Kann auch für die Produktion von dedizierten Versandkartons für Ihre fertigen Platten ausgerüstet werden

ODER STARTEN SIE IHR DIGITALES FINISHING MIT DER KONGSBERG X EDGE

Die Kongsberg X Edge ist die Einstiegsmodell-Version der Kongsberg X.

Die Kongsberg X Edge bietet eine Geschwindigkeit von 30 m/min mit einer Beschleunigung von 0,3 G und kann das gesamte Spektrum an Display-, Werbetechnik- oder Verpackungsmaterial verarbeiten.

Nach Bedarf ausbaubar: Mehr Leistung, wenn Ihr Unternehmen wächst

Die Kongsberg X Edge kann zu einem vollständigen Kongsberg X-Tisch aufgerüstet werden. Wenn Ihr Unternehmen wächst, entwickelt sich die Kongsberg C Edge gemeinsam mit Ihnen weiter. Denn sie kann ganz einfach in puncto **Geschwindigkeit** und **Beschleunigung erweitert** werden und hält so mit Ihren Geschäftsanforderungen Schritt.

- ☑ Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- ☑ Außergewöhnliche Schneidequalität

- ☑ Umfassend erweiterbar
- ☑ Erstaunlich günstiger Preis



KONGSBERG X-WERKZEUGKÖPFE: LEISTUNGSSTARK UND VIELSEITIG



MultiCUT-HS / HP

Die MultiCUT-HP-Spindel ist die perfekte Option für die Produktion von vielen verschiedenen Materialien und Anwendungen mit minimalen Umrüstvorgängen. Der Kopf ermöglicht Ihnen, vom Folienschnitt von Vinyl auf das Fräsen von ACM (Aluminiumverbundmaterial) umzustellen, ohne dass ein manuelles Eingreifen erforderlich wäre - und all das bei einem qualitativ extrem hochwertigen Finish.

Der MultiCUT-HP (High Power) ist mit einer besonders starken, wassergekühlten Frässpindel ausgestattet, die eine um ein Vielfaches höhere Produktivität als weniger leistungsstarke Alternativen bietet. Dies ist die perfekte Wahl für Weiterverarbeiter, die umfangreiche Fräsarbeiten vornehmen und/oder die häufig mit schweren Materialien wie etwa dicken Acrylplatten, Holz/ MDF und Aluminiumverbundmaterial arbeiten.

FlexiHead

Der FlexiHead ermöglicht äußerst genaues, leistungsfähiges Schneiden aller flexiblen und dünnen Materialien (Papier, Faltpapier, Vinyl, Textilien und vieles mehr). Drei konfigurierbare Werkzeugstationen unterstützen ein komplettes Angebot an standardmäßigen Werkzeugeinsätzen. Speziell entwickelte Messer- und Rillwerkzeugeinsätze stehen für die Produktion von Faltpapier mit demselben hohen Durchsatz wie bei Wellpappenjobs zur Verfügung.



PowerHead

Der PowerHead eignet sich optimal für anspruchsvolles Material (Wabenmaterial, dreiwellige Pappe oder recycelte Wellpappe). Er verfügt über Rillräder mit 150 mm Durchmesser sowie einen zusätzlichen Anpressdruck, der für einen Niederhaltedruck von 50 kg sorgt. Die großen Rollen ermöglichen das Rillen von Materialien mit hohem Recyclinganteil, ohne die Beschichtung zu beschädigen. Der Messeradapter bietet Spitzkerbenschnitte mit Gehrungsecken und extrem präzises Falzen für Schwerlast-Versandcontainer sowie Papierkern-Displays.

FoamHead

Der FoamHead nutzt ein Pendelmesserwerkzeug, um Schaumstoffmaterialien mit einer Maximalstärke von 86 mm zu bearbeiten. Mit den gezahnten Klingen kann auch starker Wabenkarton verarbeitet werden. Drei Klingensadapter steuern die Klingenslänge, so dass sie an die Materialstärke angepasst werden kann. Dank der hochentwickelten Z-Achsensteuerung ist es außerdem ganz leicht, die partiellen Durchschnitte richtig zu programmieren.



AUFSÄTZE UND KLINGEN, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN



Schneller und fehlerfreier Werkzeugwechsel

Das Auswechseln von Werkzeugen auf einem Kongsberg X geschieht schnell, einfach und fehlerfrei. Setzen Sie einfach ein Werkzeug ein und drücken Sie auf Start. Jedes Werkzeug wird durch einen einzigartigen Barcode mit gespeicherten Werkzeugparametern identifiziert, so dass Bedienungsfehler vermieden werden.



Psaligraphie-Messerwerkzeug für die feinsten Details

Das Psaligraphie-Messerwerkzeug schneidet leicht jedes beliebige filigrane Detail in Papier und Karton und das mit einer unübertroffenen Qualität. Es ermöglicht die Herstellung von Produkten wie Grußkarten, Einladungskarten, Werbepapieren und Faltpapiermustern mit hochpräzisen, gratfreien Schnitten.

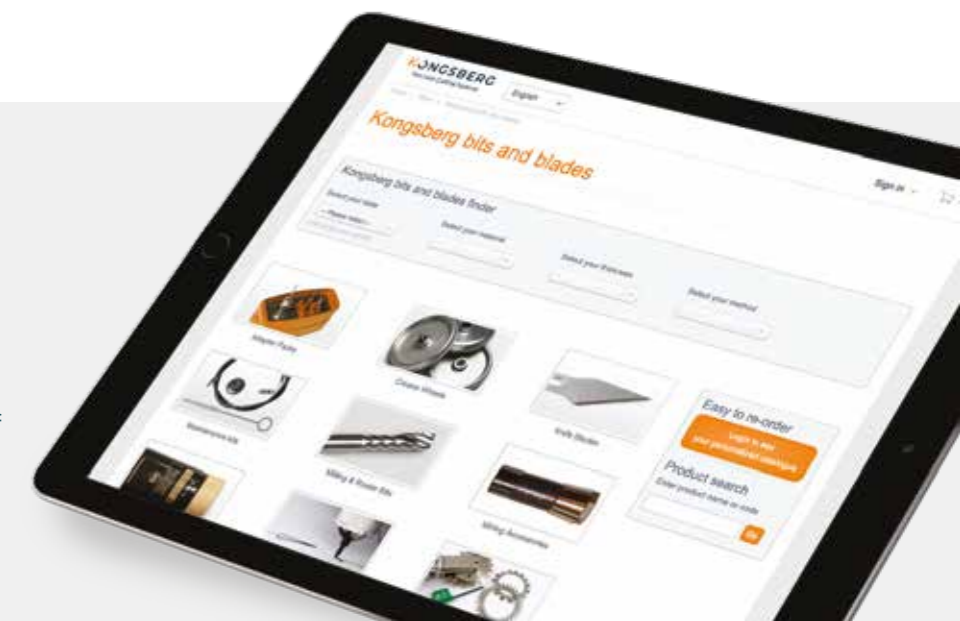


CorruSpeed-Werkzeug für die beste Qualität

CorruSpeed ist ein leistungsstarkes Werkzeug für Wellpappe. Es schneidet ohne Oszillieren und liefert eine erstaunliche Qualität bei voller Maschinengeschwindigkeit. CorruSpeed ist für eine Materialdicke bis zur BC-Welle geeignet.

Kaufen Sie Aufsätze und Klingen online

Bestellen Sie die richtigen Klingen und Aufsätze für die richtigen Materialien schnell und leicht im Kongsberg Store. Verwenden Sie den intelligenten Klingen- und Aufsatzfinder auf www.kongsbergstore.com.



KONGSBERG **AUTOMATE**

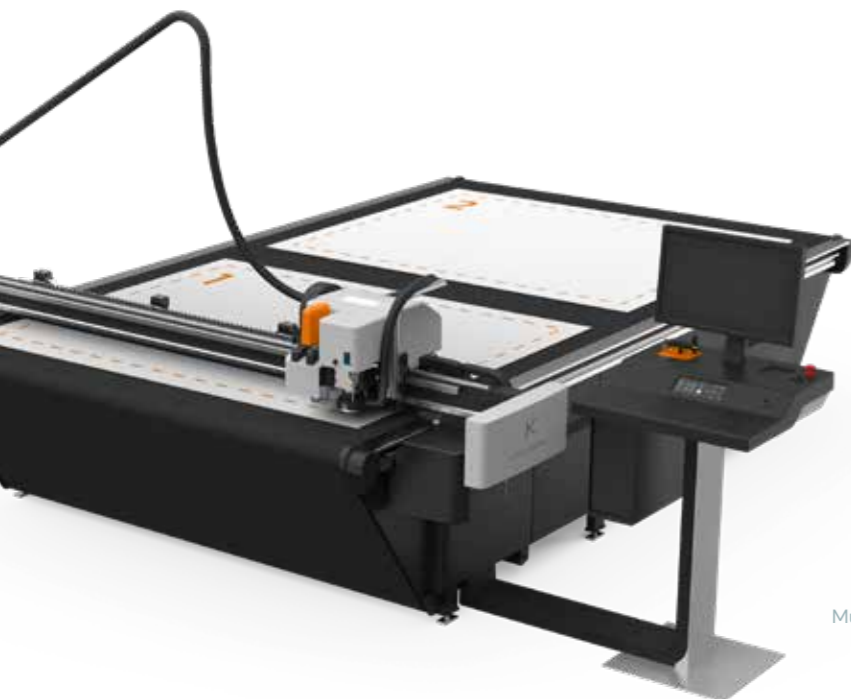
Steigern Sie die Leistung Ihrer Kongsberg-Anlage mit Hardware-Automatisierungsoptionen.

Bogenautomatisierung

Der Kongsberg Board Feeder (iBF) ist eine bedienungsfreundliche Lösung für die Materialhandhabung.

Wir wissen, dass Qualität für Ihre gesamte Produktion extrem wichtig ist. Der Kongsberg Board Feeder eliminiert das Problem der Schäden, zu denen es bei einer manuellen Handhabung kommen kann, und stellt sicher, dass das bedruckte Medium präzise und sorgfältig an die Weiterverarbeitungsanlage übergeben wird.

Eine automatische Rollenzufuhr ist ebenfalls erhältlich und kann sogar vollständig in die Bogenzufuhr integriert werden, um Produktionsvolumen mit verschiedenen Materialanforderungen erfüllen zu können. Sie ist für die Kongsberg X und die Kongsberg X Edge verfügbar.



MultiZone-Produktion

Automatische Verarbeitung flexibler Materialien

Die Kongsberg Aufwickelstation und Rollenzufuhr für flexible Materialien vereinfacht Workflows von Rolle zu Rolle. Durch die Einheit sind die Weiterverarbeitung von Digitaldruckaufträgen auf Rollen sowie das Sammeln des Materialausschusses extrem einfach.

Die Aufwickelstation, die mit einem Bandförderungssystem ausgestattet ist, wird einfach an die Kongsberg-Anlage installiert. Die Einheit ist unkompliziert in der Bedienung und kann problemlos beiseite geschoben werden, wenn sie nicht benötigt wird.

MultiZone-Produktion

Die MultiZone-Produktion ermöglicht Ihnen, zwei Bögen gleichzeitig zu laden und die Produktionskapazität Ihrer Kongsberg-Weiterverarbeitungsanlage ohne teures Zusatzzubehör zu maximieren.

Mit dem MultiZone-Betriebsmodus kann der Bediener eine Zone vorbereiten, während der Tisch die andere verarbeitet. Der automatische Wechsel erfolgt, wenn eine Zone abgeschlossen ist, was die Gesamtproduktivität und den Durchsatz immens erhöht.

Ein optionales Zonenbedienfeld kann an der Seitenabdeckung des Tisches angebracht werden und bietet eine zeitsparende Methode, um festzustellen, ob die Zone produktionsbereit ist, sowie eine manuelle Vakuumsaugsteuerung.

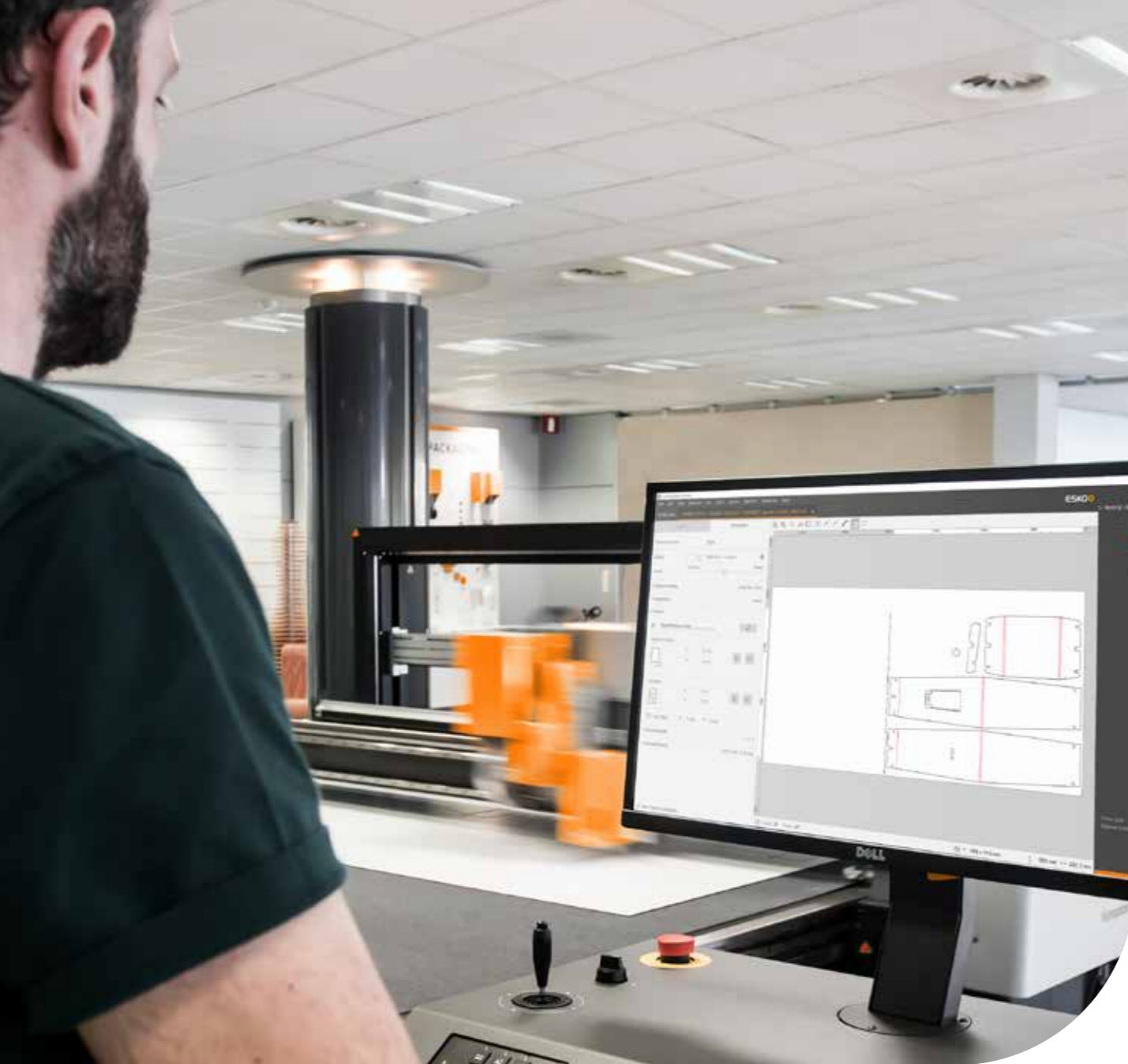


Bogenzuführung



Aufnahmeeinheit

Motorisierte Rollenzufuhr



Einfache Bedienung

EINE UNÜBERTROFFENE BENUTZERERFAHRUNG

Personalisierte Benutzererfahrung

Die i-cut Production Console, das Front-End der Kongsberg X, funktioniert via Kommunikation über grafische Symbole, die dem Bediener ermöglichen, die Produktion auch noch aus einer gewissen Entfernung zu überwachen. Eine separate Bedieneranmeldung stellt personalisierte Spracheinstellungen und Joblisten-Management sicher.

Eine eigene Jobliste

Volle Bearbeitungsrechte von der Bewertung und Produktionsplanung bis zum Job-Countdown steigern die Effizienz und stellen eine rechtzeitige Lieferung sicher. Zuvor durchgeführte Aufträge können mit einem Klick aus dem Verlauf aufgerufen und genauso wie zuvor reproduziert werden.

Barcode-Produktion

Der Einzel-Workflow durch Barcodeproduktion stellt eine konsistente Produktion und Qualität sicher. Speziell dann empfehlenswert, wenn mehrere einzigartige Jobs anstehen. Die Kamera liest den Barcode und verwendet dann automatisch die richtigen Werkzeuge und Produktionseinstellungen.

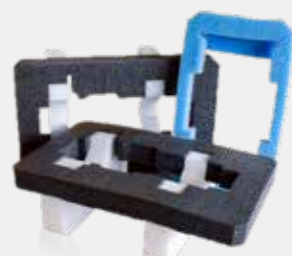
- > QR
- > Datenmatrix
- > Code39



Thekendisplay



Polsterung/Schaumstoff



Wellpappen-Display



Banner



Vollkarton



Gewellte Kunststoffe



Umverpackungen



Displaykarton (Wabenkarton/Wabenpappe)



TECHNISCHE DATEN

Alle Anlagen als X Edge erhältlich

| | X20 | X22 | X24 | X44 | X46 | X48 | |
|---|--|---------------|---------------|-------------------------------|---------------|---------------|----|
| Arbeitsfläche, alle Werkzeuge | 1.680 x 1.270 | 1.680 x 2.190 | 1.680 x 3.200 | 2.210 x 3.200 | 2.210 x 4.800 | 2.210 x 6.550 | mm |
| Max. Materialgröße | 1.740 x 1.750 | 1.740 x 2.570 | 1.740 x 3.575 | 2.270 x 3.575 | 2.270 x 5.250 | 2.270 x 6.930 | mm |
| Max. Materialbreite mit Fördersystem | 1.680 | 1.680 | 1.680 | 2.210 | 2.210 | n. z. | mm |
| Gesamtabmessungen mit Frontseite | 2.780 x 2.450 | 2.780 x 3.040 | 2.780 x 4.050 | 3.300 x 4.050 | n. z. | n. z. | mm |
| Gesamtmaße mit DAS (1)(2) | 3.600 x 2.160 | 3.600 x 2.950 | 3.600 x 3.960 | 4.070 x 3.960 | 4.070 x 5.640 | 4.070 x 7.320 | mm |
| Gewicht | 455 | 525 | 630 | 815 | 1.150 | 1.485 | kg |
| Positionsgenauigkeit (3) | ±200 | | ±250 | ±300 | ±350 | ±400 | µm |
| Wiederholgenauigkeit | ±50 | | | ± 60 | | | µm |
| Maximale Geschwindigkeit | Kongsberg X Edge: 30 m/min – 500 mm/Sek Kongsberg X: 50 m/min – 833 mm/Sek | | | | | | |
| Maximale Beschleunigung Kongsberg X Edge | 3 m/s ² - 0,3 G | | | | | | |
| Maximale Beschleunigung Kongsberg X (4) | 5,6 m/s ² - 0,56 G | | | 5,4 m/s ² - 0,54 G | | | |
| Vertikale Werkzeugkraft | Standard-Werkzeugstationen: 220 N. PowerHead-Rillstation: 500 N | | | | | | |
| Anz. der Vakuumabschnitte | 2 | | | 4 | | | |
| Standard-Traversen- Höhe (5) | 50 mm oder 95 mm, je nach Konfiguration und Modellgröße | | | | | | |
| Optionale Traversen- Höhe (5) | Hohe Traversenhöhe 95 mm, verfügbar für Modelle mit 50 mm Abstand als Standard | | | | | | |

- (1) Gemessen mit drehbarer Arbeitsstation in der Standardposition
- (2) Die Option mit Bandförderung fällt etwas länger aus.
- (3) Gilt über den gesamten Arbeitsbereich mit standardmäßiger Traversenhöhe.
- (4) Kann durch bestimmte Werkzeug- und Konfigurationskombinationen verringert werden.
- (5) Gemessen ohne Schneideunterlage. Max. Schnittstärke ist werkzeugabhängig. Weitere Details finden Sie im Handbuch „Technische Spezifikationen“

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | info.usa@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.asp@kongsbergsystems.com

kongsbergsystems.com

KONGBERG
Precision Cutting Systems