

Les tables de découpe les plus polyvalentes pour la production de signalétique, de matériel PLV et d'emballages

—
LA SÉRIE KONGSBERG X

Kongsberg X

LA PRODUCTION COMPLEXE EN TOUTE SIMPLICITÉ SUR LA **PLATEFORME LA PLUS FLEXIBLE DE L'INDUSTRIE**

Dans un monde où la technologie évolue à un rythme rapide, il est crucial d'investir dans un équipement qui saura vous offrir toute la flexibilité dont vous avez besoin pour accompagner vos besoins futurs.

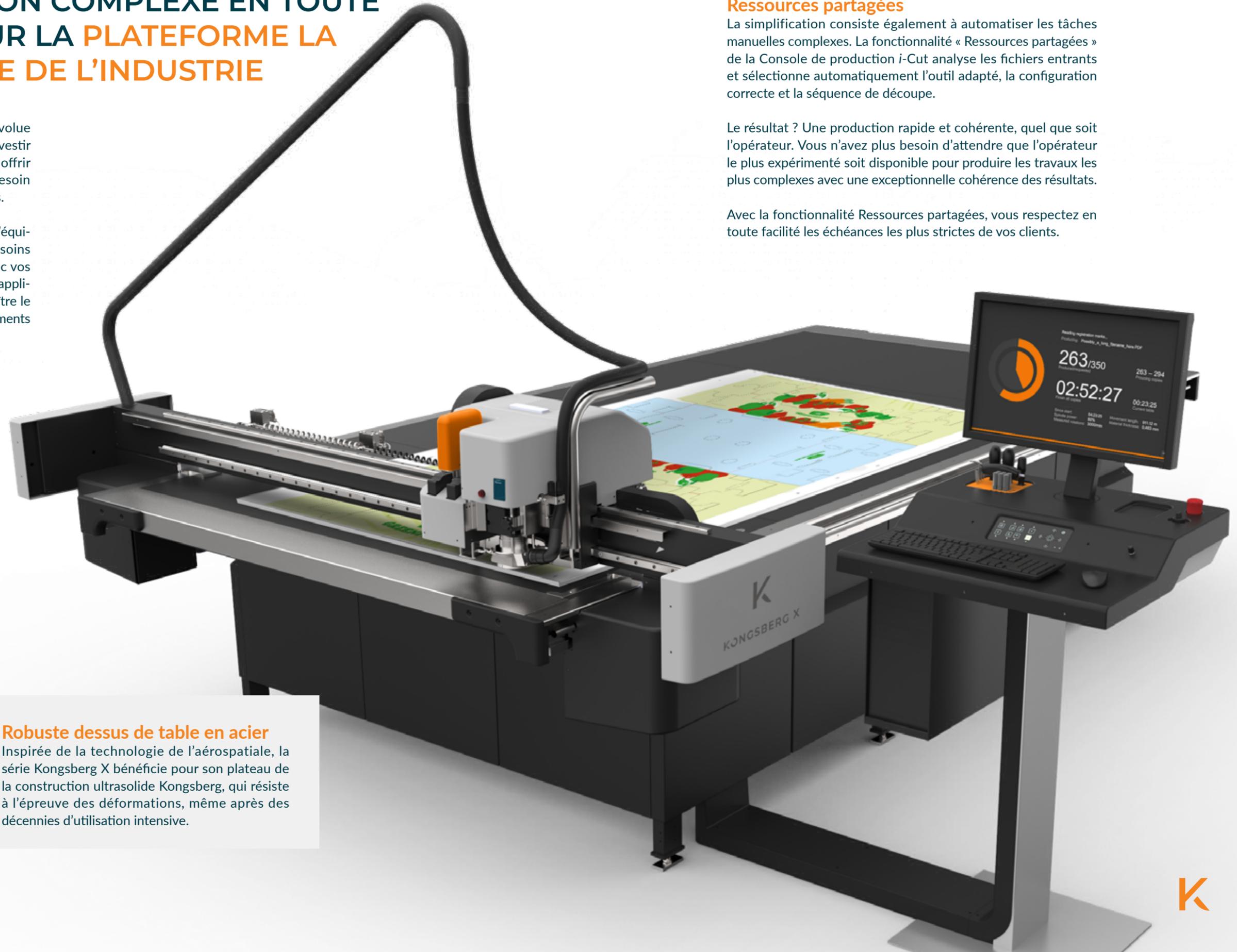
Avec la Kongsberg X, vous misez sur l'équipement qui saura répondre à vos besoins de production actuels et évoluer avec vos activités. Ajoutez des matériaux, des applications ou de la capacité, pour accroître le volume et conquérir de nouveaux segments de marché.

Ressources partagées

La simplification consiste également à automatiser les tâches manuelles complexes. La fonctionnalité « Ressources partagées » de la Console de production *i-Cut* analyse les fichiers entrants et sélectionne automatiquement l'outil adapté, la configuration correcte et la séquence de découpe.

Le résultat ? Une production rapide et cohérente, quel que soit l'opérateur. Vous n'avez plus besoin d'attendre que l'opérateur le plus expérimenté soit disponible pour produire les travaux les plus complexes avec une exceptionnelle cohérence des résultats.

Avec la fonctionnalité Ressources partagées, vous respectez en toute facilité les échéances les plus strictes de vos clients.



Robuste dessus de table en acier

Inspirée de la technologie de l'aérospatiale, la série Kongsberg X bénéficie pour son plateau de la construction ultrasolide Kongsberg, qui résiste à l'épreuve des déformations, même après des décennies d'utilisation intensive.



SÉRIE KONGSBERG X : 3 KITS D'APPLICATION POUR UNE POLYVALENCE OPTIMALE

Que votre spécialité soit la signalétique 2D, les présentoirs 3D ou l'emballage, la table de découpe Kongsberg X sera toujours à la hauteur de vos attentes, quels que soient les matériaux.

Avec les kits d'application pour la Kongsberg X (Short Run, Production et Flexo), vous pouvez sélectionner sans problème la configuration la mieux adaptée à votre activité. De plus, vous avez toute latitude pour choisir les options de mise à niveau, avec à la clé des possibilités quasiment illimitées.

Kongsberg X Short Run

- › Pour la confection d'échantillons, la production de petites séries et d'autres tâches liées à l'emballage
- › Production sur une vaste gamme de matériaux, avec une réduction des changements d'outils manuels
- › Chargement ultrarapide des outils, reconnaissance et étalonnage automatiques
- › Disponible avec sous-couche de découpe en feutre ou en PVC



Kongsberg X Production

- › Pour la production de PLV, d'emballage et de signalétique
- › Excellente qualité pour tous les travaux ou applications
- › Possibilité d'ajouter une option de système transporteur pour appuyer le chargement automatique en feuilles ou en bobines
- › Grande variété d'options de fraisage permettant de répondre à vos besoins de productivité
- › Repérage parfait de l'impression sur la découpe



Kongsberg X Flexo

- › Découpe de plaques flexo et de carrés
- › Fonctionnement consécutif avec votre dispositif d'exposition, physiquement et numériquement
- › S'intègre à un flux de production réellement personnalisé défini avec l'équipe Flexo numérique d'Esco.
- › Peut également être dotée d'un équipement spécifique permettant la production de boîtes d'expédition dédiées pour vos plaques terminées.

OU COMMENCEZ VOTRE FINITION NUMÉRIQUE AVEC LA KONGSBERG X EDGE

La Kongsberg X Edge est la version d'entrée de gamme de la série Kongsberg X.

La Kongsberg X Edge offre des vitesses de 30 m/min avec une accélération de 0,3 G et peut gérer l'éventail complet des matériaux de PLV, de signalétique et d'emballage.

Évolutivité sur site : Ajoutez de la puissance pour le développement de vos activités

La Kongsberg X Edge peut être transformée en une table Kongsberg X complète. La Kongsberg X Edge accompagne le développement de vos activités et vous pourrez la **mettre à niveau sans aucun problème**, en termes de **vitesse** comme d'**accélération**, pour répondre aux exigences de votre activité.

- ✓ Vitesse de production élevée
- ✓ Qualité de découpe exceptionnelle

- ✓ Totale évolutivité
- ✓ Prix remarquable



TÊTES PORTE-OUTILS KONGSBERG X : PUISSANCE ET POLYVALENCE



MultiCUT-HS / HP

Le mandrin MultiCUT-HS est l'option idéale pour un atelier qui souhaite prendre en charge un large éventail de matériaux et d'applications en limitant au minimum le temps nécessaire pour échanger les outils. La tête porte-outils vous permet de passer de la découpe par effleurement (kiss-cut) du vinyle au fraisage d'un matériau composite en aluminium (ACM) sans aucune intervention manuelle, tout en offrant une finition de très haute qualité.

La tête MultiCUT-HP (High Power) est équipée d'une fraise ultrasolide refroidie par eau, offrant une productivité plusieurs fois supérieure à celle des systèmes moins puissants. Cet outil s'impose comme le choix idéal pour les ateliers qui ont des cycles de fraisage prolongés ou qui transforment essentiellement des matériaux de forte capacité, comme les panneaux épais en acrylique ou en bois/MDF et les matériaux composites aluminium.

FlexiHead

La FlexiHead associe puissance et haute précision pour la découpe de matériaux fins et souples (papier, carton compact, textile, vinyle...). Les trois stations d'outil configurables acceptent une panoplie complète d'inserts standard. Des inserts de découpe et de rainage spécialement conçus sont disponibles pour traiter les cartons compacts à la même vitesse que les cartons ondulés.



PowerHead

La tête porte-outils PowerHead est idéale pour les matériaux de forte capacité (carton épais en nid d'abeille, triple cannelure et carton recyclé...). Elle est dotée de molettes de rainage de 150 mm de diamètre et propose une pression de découpe accrue avec une force de maintien équivalente de 50 kg. Les grandes molettes facilitent le rainage de carton à taux élevé de matières recyclées sans déchirer la feuille de couverture. L'adaptateur de l'outil de découpe permet également une découpe à encoches en V, avec coins biseautés et plis d'une extrême précision, pour la production de conteneurs de forte capacité et de PLV en carton pour mandrins.

FoamHead

La tête porte-outils FoamHead utilise un couteau oscillant pour découper les matériaux de mousse d'une épaisseur maximale de 86 mm. Avec les lames à bord dentelé, elle peut aussi transformer le carton épais en nid d'abeille. Trois adaptateurs de lames permettent de régler la profondeur de coupe pour l'adapter à l'épaisseur du matériau. Il est facile de programmer avec précision une découpe à mi-chair grâce à la commande évoluée d'axe Z.



DES FRAISES ET LAMES QUI FONT LA DIFFÉRENCE



Échange d'outil rapide et exempt d'erreur

La table Kongsberg X garantit un échange d'outil rapide, simple et exempt d'erreurs. Il suffit de mettre l'outil en place et d'appuyer sur la touche de démarrage. Chaque insert est identifié par un code-barres unique et les paramètres de réglage sont stockés en mémoire, prévenant tout erreur de l'opérateur.



Outil de psaligraphie pour la création des détails les plus fins

L'outil de psaligraphie découpe sans aucun problème les détails les plus fins dans le papier et le carton compact, avec un niveau de qualité sans précédent. Créez différents produits, dont cartes de vœux et d'invitation, articles promotionnels et échantillons de boîtes en carton compact, avec des découpes sans bavures et extrêmement précises.

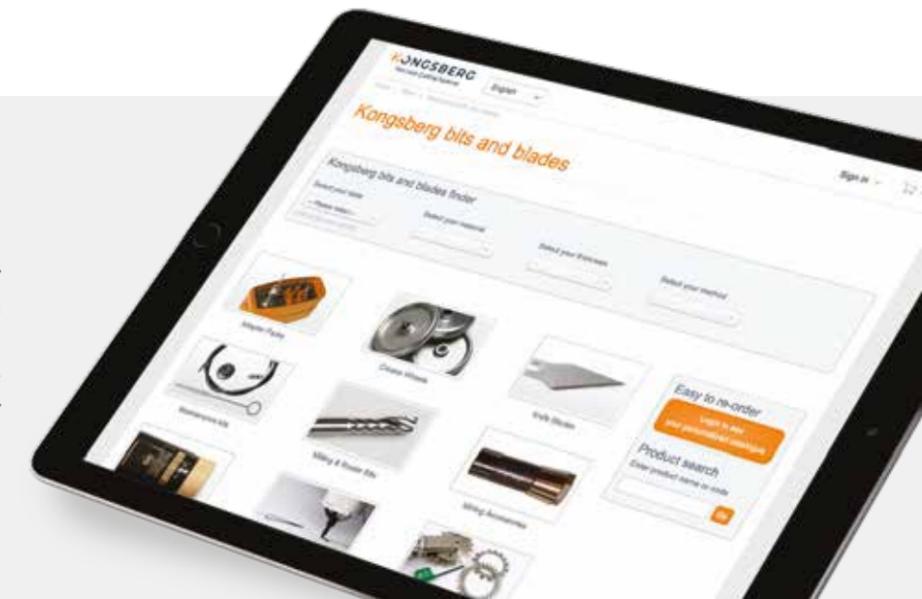


Outil CorruSpeed pour la meilleure qualité

L'outil CorruSpeed est un outil particulièrement efficace pour les matériaux ondulés. Il est capable de découper sans outils oscillants, avec une qualité remarquable à pleine vitesse. L'outil CorruSpeed gère toutes les épaisseurs de matériau jusqu'à la cannelure BC.

Achetez vos fraises et lames en ligne

Consultez le Kongsberg Store pour commander rapidement les fraises et les lames adaptées au matériau choisi. Faites appel à la fonction de recherche intelligente des outils sur www.kongsbergstore.com



KONGSBERG AUTOMATISATION

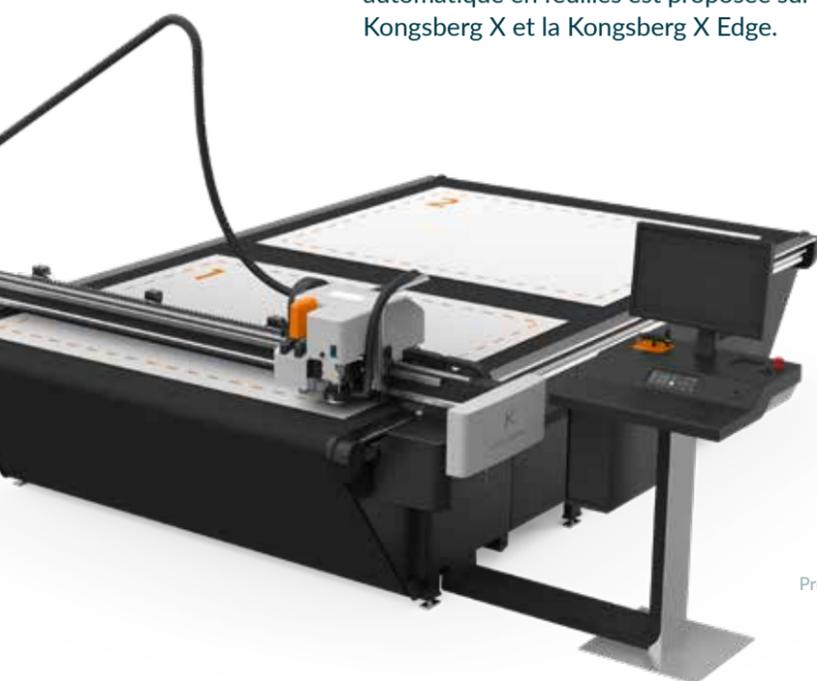
Augmentez la capacité de production de vos tables Kongsberg avec des options matérielles d'automatisation.

Alimentation automatique en feuilles

Le module Kongsberg Board Feeder (iBF) offre une solution simple de manutention des matériaux.

Nous sommes conscients que la qualité est primordiale tout au long de votre production. Le module Kongsberg Board Feeder élimine les risques de dommages liés à la manipulation manuelle et garantit le déplacement précis et minutieux des supports imprimés vers la table de découpe.

Également possible, l'alimentation en bobines peut même être totalement intégrée à l'alimentation en feuilles, permettant ainsi de faire face aux volumes de production requis pour différents matériaux. L'alimentation automatique en feuilles est proposée sur la Kongsberg X et la Kongsberg X Edge.



Production MultiZone

Traitement automatique des matériaux souples

Le module Kongsberg Take Up Unit and Roll Feeder pour matériaux souples simplifient les flux de production bobine à bobine. La finition des impressions numériques sur les bobines et la collecte des déchets gagnent ainsi en simplicité.

L'installation de l'enrouleur (Take Up Unit) s'effectue aisément sur une table Kongsberg équipée d'un système transporteur. Facile à utiliser, l'unité peut être déplacée sans problème lorsqu'elle n'est pas nécessaire.

Production MultiZone

La production MultiZone permet de charger deux feuilles en même temps et de maximiser la capacité de production de votre table de découpe Kongsberg, sans achat de coûteux modules complémentaires d'automatisation.

Le mode de fonctionnement MultiZone permet à l'opérateur de préparer une zone pendant que la table traite l'autre zone, avec changement automatique à l'issue du traitement, augmentant considérablement la productivité et la capacité globales.

Un panneau de configuration de zone disponible en option peut être monté sur le capot latéral de la table. Il permet de gagner du temps en identifiant que la zone est prête pour la production et en contrôlant le maintien des supports par aspiration.

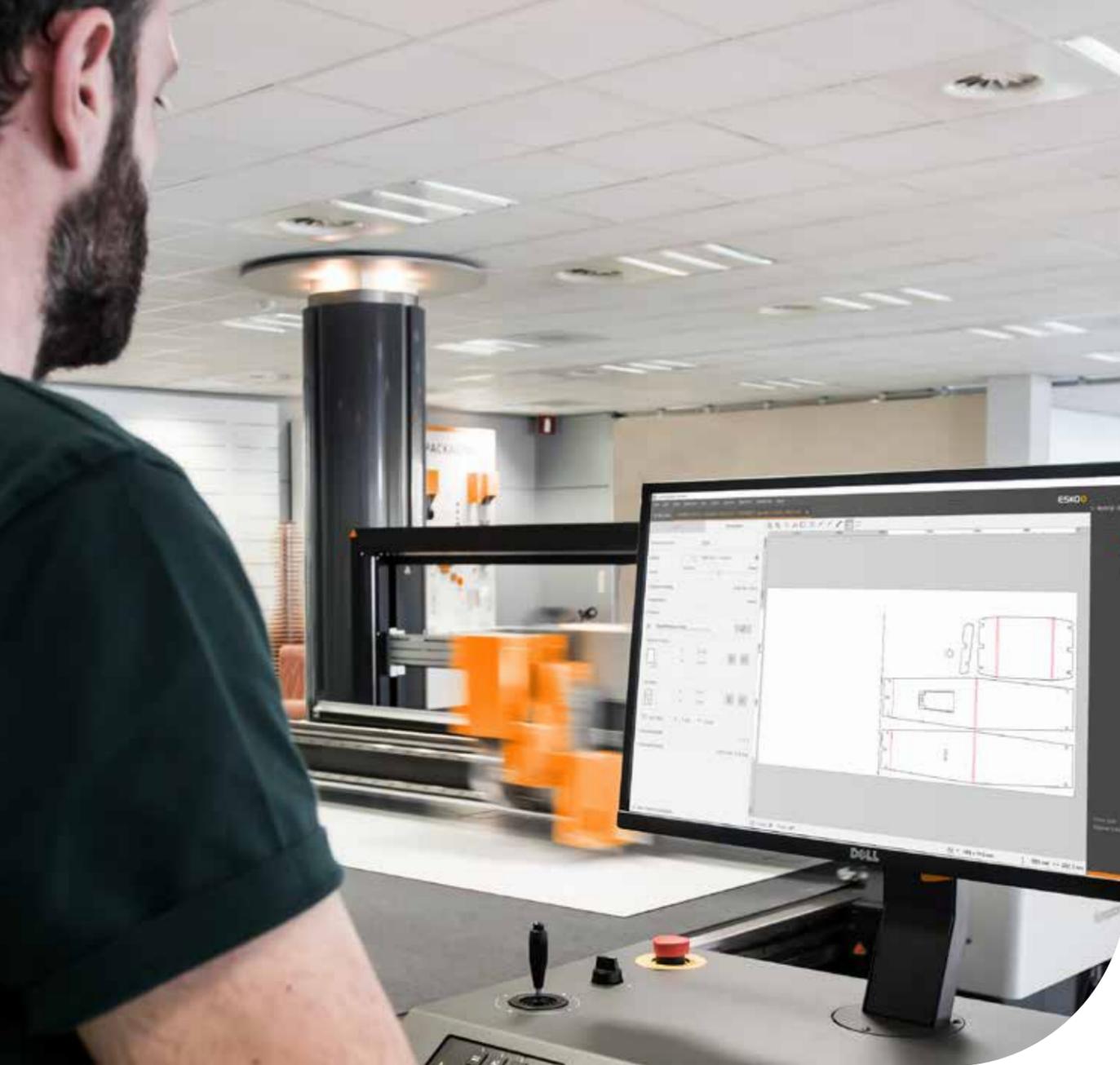


Alimentation automatique en feuilles



Enrouleur (Take Up unit)

Dérouleur motorisé (Roll Feeder)



UNE EXPÉRIENCE UTILISATEUR SANS ÉGALE

Expérience utilisateur personnalisée

La Console de production *i-Cut*, qui constitue le frontal pour la table Kongsberg X, fait appel à une communication basée sur les icônes permettant à l'opérateur de suivre à distance l'avancement de la production. À chaque opérateur correspond une connexion spécifique, pour garantir la personnalisation des paramètres linguistiques et de la gestion des listes de travaux.

Liste Mes travaux

Des droits d'édition complets, de l'établissement des devis et de la planification de la production au décompte des travaux, augmentent l'efficacité et garantissent la livraison dans les temps. Les travaux précédents peuvent être rappelés de l'historique et reproduits à l'identique en un clic.

Production de codes-barres

La fabrication continue pièce par pièce par codes-barres garantit la cohérence de la production et la qualité finale. Ce processus est notamment recommandé lorsque plusieurs travaux uniques sont alignés. La caméra lit les codes-barres et applique automatiquement les paramètres appropriés pour l'outillage et la production.

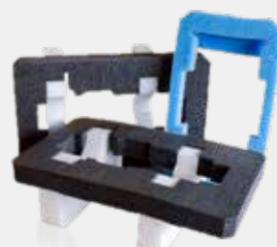
- > QR
- > Data Matrix
- > Code39



PLV



Rembourrage/mousse



Présentoir en carton ondulé



Bannières



Carton plat



Plastique ondulé



Emballages de transport



Présentoir PLV, panneau sandwich carton



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Toutes les tables peuvent être proposées en configuration X Edge	X20	X22	X24	X44	X46	X48	
Zone de travail, tous les outils	1 680 x 1 270	1 680 x 2 190	1 680 x 3 200	2 210 x 3 200	2 210 x 4 800	2 210 x 6 550	mm
Format maxi du matériau	1 740 x 1 750	1 740 x 2 570	1 740 x 3 575	2 270 x 3 575	2 270 x 5 250	2 270 x 6 930	mm
Largeur maxi matériau, avec système transporteur	1 680	1 680	1 680	2 210	2 210	S/O	mm
Dimensions globales avec panneau avant	2 780 x 2 450	2 780 x 3 040	2 780 x 4 050	3 300 x 4 050	S/O	S/O	mm
Dimensions globales avec RWS (1)(2)	3 600 x 2 160	3 600 x 2 950	3 600 x 3 960	4 070 x 3 960	4 070 x 5 640	4 070 x 7 320	mm
Poids	455	525	630	815	1 150	1 485	kg
Précision de position (3)	± 200		± 250	± 300	± 350	± 400	µm
Répétabilité	± 50			± 60			µm
Vitesse maximale	Kongsberg X Edge : 30 m/min - 500 mm/sec Kongsberg X : 50 m/min - 833 mm/sec						
Accélération maximale Kongsberg X Edge	3 m/s ² - 0,3 G						
Accélération maximale Kongsberg X (4)	5,6 m/s ²			5,4 m/s ² - 0,54 G			
Force d'outil verticale	Stations d'outil standard : 220 N. Station de rainage PowerHead : 500 N						
Nombre de sections de vide	2			4			
Espace de dégagement de traverse standard (5)	50 mm ou 95 mm, en fonction du kit d'application et de la taille du modèle						
Espace de dégagement de traverse optionnel (5)	Grand dégagement 95 mm, disponible pour les modèles dotés d'un dégagement standard de 50 mm						

- (1) Mesure effectuée avec le poste de travail pivotant en position standard
- (2) L'option de système transporteur augmentera légèrement la longueur
- (3) S'applique sur l'ensemble de la zone de travail, avec le dégagement de traverse standard
- (4) Peut être réduite pour certaines combinaisons outil-configuration
- (5) Mesure sans sous-couche de découpe. L'épaisseur de découpe maximale dépend de l'outil.
Reportez-vous au livret Spécifications techniques pour plus de détails

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | info.usa@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.asp@kongsbergsystems.com

kongsbergsystems.com

KONGBERG
Precision Cutting Systems